



線材規格

●軟鋼線材(JIS G 3505)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)				
	C	Si	Mn	P	S
SWRM6	0.08以下	-	0.60以下	0.040以下	0.040以下
SWRM8	0.10以下	-	0.60以下	0.040以下	0.040以下
SWRM10	0.08~0.13	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRM12	0.10~0.15	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRM15	0.13~0.18	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRM17	0.15~0.20	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRM20	0.18~0.23	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRM22	0.20~0.25	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下

備考:キルド鋼指定の場合は、種類記号の末尾にKを付記する。(例:SWRM8K)

●軟鋼線材(製鋼メーカー規格)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)				
	C	Si	Mn	P	S
GCW10	0.06~0.15	0.35以下	0.60以下	0.040以下	0.040以下
GEW8	0.08以下	0.35以下	0.60以下	0.040以下	0.040以下
GEW12L	0.04~0.15	0.35以下	0.60以下	0.040以下	0.040以下
GEW12H	0.06~0.17	0.35以下	0.60以下	0.040以下	0.040以下
GEW20	0.13~0.32	0.35以下	0.80以下	0.040以下	0.040以下

●丸セバ用線材

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)		試験片 Test piece	引張試験 Tensile test		
	P	S		降伏点 N/mm ² Yield point N/mm ²	引張強さ N/mm ² Tensile strength N/mm ²	伸び % Elongation %
GM550	0.050以下	0.050以下	GM550 2号	-	500以上	13以上
GM600	0.050以下	0.050以下	GM600 No.2	-	550以上	13以上

●一般構造用圧延鋼材(JIS G 3101)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)				
	C	Si	Mn	P	S
SS400	-	-	-	0.050以下	0.050以下
SS490	-	-	-	0.050以下	0.050以下

●鉄筋コンクリート用棒鋼(JIS G 3112)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)					
	C	Si	Mn	P	S	C + Mn/6
SD295A	-	-	-	0.050以下	0.050以下	-
SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.50以下
SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.55以下
SR235	-	-	-	0.050以下	0.050以下	-
SR295	-	-	-	0.050以下	0.050以下	-

●建築構造用圧延棒鋼(JIS G 3138)

種類の記号	径	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)					炭 素 当 量 %	溶接割れ 感受性組成%
		C	Si	Mn	P	S		
SNR400A	6mm以上 100mm以下	0.24以下	-	-	0.050以下	0.050以下	径40mm以下 40を超え100以下	-
	6mm以上 50mm以下	0.20以下	0.35以下	0.60~1.40	0.030以下	0.030以下		
SNR400B	50mmを超 100mm以下	0.22以下				0.36以下	0.26以下	
	6mm以上 50mm以下	0.18以下	0.55以下	1.60以下	0.030以下			0.030以下
SNR490B	50mmを超 100mm以下	0.20以下				0.44以下	0.46以下	
	6mm以上 100mm以下	0.20以下				0.29以下	-	

備考:必要に応じて、上記以外の合金元素を添加してもよい。

●機械構造用炭素鋼材(JIS G 4051)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)				
	C	Si	Mn	P	S
S10C	0.08~0.13				
S12C	0.10~0.15				
S15C	0.13~0.18				
S17C	0.15~0.20				
S20C	0.18~0.23				
S22C	0.20~0.25				
S25C	0.22~0.28				
S28C	0.25~0.31				
S30C	0.27~0.33				
S33C	0.30~0.36				
S35C	0.32~0.38				
S38C	0.35~0.41				
S40C	0.37~0.43				
S43C	0.40~0.46				
S45C	0.42~0.48				
S48C	0.45~0.51				
S50C	0.47~0.53				
S53C	0.50~0.56				
S55C	0.52~0.58				
S58C	0.55~0.61				

備考:1)Crは0.20%を超えてはならない。ただし、渡渡当事者間の協定によって0.30%未満としてもよい。

2)その他、非調質鋼もご相談に応じます。

●冷間圧造用炭素鋼線材 (JIS G 3507)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)						規 格					
	C	Si	Mn	P	S	Al						
SWRCH6R	0.08以下	0.10以下	0.60以下	0.040以下	0.040以下	-	リムド相当鋼					
SWRCH8R	0.10以下											
SWRCH10R	0.08~0.13											
SWRCH12R	0.10~0.15		0.30~0.60									
SWRCH15R	0.13~0.18											
SWRCH17R	0.15~0.20											
SWRCH6A	0.08以下	0.10以下	0.60以下	0.030以下	0.035以下	0.02以上	アルミキルド鋼					
SWRCH8A	0.10以下											
SWRCH10A	0.08~0.13											
SWRCH12A	0.10~0.15		0.30~0.60									
SWRCH15A	0.13~0.18											
SWRCH16A	0.13~0.18											
SWRCH18A	0.15~0.20		0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	0.02以上						
SWRCH19A	0.15~0.20											
SWRCH20A	0.18~0.23											
SWRCH22A	0.18~0.23	0.10~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下	-	キルド鋼					
SWRCH25A	0.22~0.28											
SWRCH10K	0.08~0.13											
SWRCH12K	0.10~0.15		0.30~0.60									
SWRCH15K	0.13~0.18											
SWRCH16K	0.13~0.18											
SWRCH17K	0.15~0.20		0.30~0.60	0.030以下	0.035以下	-						
SWRCH18K	0.15~0.20											
SWRCH20K	0.18~0.23											
SWRCH22K	0.18~0.23		0.60~0.90									
SWRCH24K	0.19~0.25											
SWRCH25K	0.22~0.28											
SWRCH27K	0.22~0.29		1.20~1.50	0.030以下	0.035以下	-						
SWRCH30K	0.27~0.33											
SWRCH33K	0.30~0.36											
SWRCH35K	0.32~0.38	0.60~0.90	1.35~1.65	0.030以下	0.035以下	-						
SWRCH38K	0.35~0.41											
SWRCH40K	0.37~0.43											
SWRCH41K	0.36~0.44	1.35~1.65	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-						
SWRCH43K	0.40~0.46											
SWRCH45K	0.42~0.48											
SWRCH48K	0.45~0.51	0.60~0.90	0.60~0.90	0.030以下	0.035以下	-						
SWRCH50K	0.47~0.53											

備考:Cr含有量は0.20%を超えてはならない。また、不純物としてCu 0.30%、Ni 0.20%を超えてはならない。

●冷間圧造用炭素鋼線材 (製鋼メーカー規格)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)						規 格
	C	Si	Mn	P	S	Al	
NACH10T	0.08~0.13	-	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下	-	冷間圧造用炭素鋼線材

●機械構造用合金鋼鋼材 (JIS G 4053)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)								規 格	
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
SMn420	0.17~0.23	0.15~0.35	1.20~1.50	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.35以下	-	マンガン鋼
SMn433	0.30~0.36									
SMn438	0.35~0.41		1.35~1.65							
SMn443	0.40~0.46									
SCr415	0.13~0.18	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90~1.20	-	クロム鋼
SCr420	0.18~0.23									
SCr430	0.28~0.33									
SCr435	0.33~0.38									
SCr440	0.38~0.43									
SCr445	0.43~0.48									
SCM415	0.13~0.18									
SCM420	0.18~0.23	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下	0.30以下	0.25以下	0.90~1.20	-	クロムモリブデン鋼
SCM430	0.28~0.33									
SCM435	0.33~0.38									
SCM440	0.38~0.43									
SCM445	0.43~0.48									

●その他の合金鋼(JIS G 4107)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)								規 格	
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
SNB7	0.38~0.48	0.20~0.35	0.75~1.00	0.040以下	0.040以下	-	-	0.80~1.10	0.15~0.25	高温用合金鋼ボルト

●みがき棒鋼用一般鋼材 (JIS G 3108)

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)					降伏点又は耐力N/mm ²			引張強さN/mm ²	伸び %
	C	Si	Mn	P	S	16以下	16超え40以下	40を超えるもの	2号試験片	14A号試験片
SGD1	0.10以下	-	0.30~0.60	0.045以下	0.045以下	-	-	-	-	-
SGD2	0.10~0.15	-	0.30~0.60	0.045以下	0.045以下	-	-	-	-	-
SGD3	0.15~0.20	-	0.30~0.60	0.045以下	0.045以下	-	-	-	-	-
SGD4	0.20~0.25	-	0.30~0.60	0.045以下	0.045以下	245以上	235以上	215以上	400~510	20以上
SGDB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22以上

備考:1)上記の製品種類記号で、キルド鋼を指定する場合には、それぞれの記号のあとにKを付記する。

2)SGD1~4のMnは、注文者と製造者との協定により、0.60~0.90とすることができます。この場合、種類記号の末尾にMを付記する。(例:SGD3M)

●ボロン鋼鋼材

種類の記号	化 学 成 分 (%) Chemical composition(%)				
	C	Si	Mn	P	S
10B18 ~ 10B38	-	-	-	-	-
15B23 ~ 15B41	-	-	-	-	-